



## Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

### Hydraulikflüssigkeit für hohe Temperaturen und Drücke

- zinkhaltig
- hoher Verschleißschutz
- sehr gute Oxidationsstabilität
- exzellente hydrolytische Stabilität
- gutes Schaumverhalten
- gutes Luftabscheidevermögen

### EINSATZGEBIETE:

Azolla ZS (10 - 150 mm<sup>2</sup>/s) ist besonders geeignet für alle Arten von hydraulischen Systeme die unter schwierigsten Bedingungen laufen, z. B. in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen industriellen oder mobilen Anlagen. Azolla ZS ist ebenso gebräuchlich bei vielen anderen Anwendungen, bei denen ein Hochleistungsöl die erste Wahl ist, wie bei niedrig belasteten Getrieben, Gleit- und Wälzlager, Luftverdichter, Servomotoren und Kontrollsysteme, die mit Feinfiltern ausgestattet sind.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AFNOR NF E 48-603 HM  
DIN 51524-2 HLP  
ISO 11158 HM  
ISO 6743-4 HM

### FREIGABEN:

Arburg (ZS 46)	Oerlikon Neumag (ZS 68)
CNBM Xinjing (ZS 32, 46, 68)	Parker Denison (ZS 32, 46, 68)
Danieli Frohling (ZS 10, 22, 32, 46, 68, 100)	Putzmeister (ZS 46)
David Brown (ZS 32, 46, 68, 100, 150)	Sany (ZS 46)
Denison HF0, HF1, HF2 (T6H20C)	Schlosser Pfeiffer (ZS 46)
Eaton EFDGN-TB002-E	Siempelkamp (ZS 68)
Gebr. Pfeiffer (ZS 22, 46, 68)	Stieber (ZS 22, 46)
Linck (ZS 46)	Waldrich (ZS 46)
Metso (ZS 32, 68)	Waldrich Siegen (ZS 46)
NEA (ZS46)	Wendt (ZS 46)
Nord GBOX (ZS 32, 68)	weitere auf Anfrage

## TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

ABB (ZS 22, 36, 46, 68, 100)	Liebherr (ZS 10)
Bosch Rexroth (ZS 32, 46, 68)	Loesche (ZS 46, 68)
Danieli (ZS 22)	Metso (ZS 32, 46, 68)
Dieffenbacher (ZS 46)	SMS (ZS 22)
Dr. Boy (ZS 46)	Sandvik (ZS 32, 68)
Engel (ZS 46)	ThyssenKrupp Polysius (ZS 32, 46, 68)
FLSmidth (ZS 10, 22, 32, 46, 68, 100)	Voith Turbo (ZS 32)
KHD (ZS 32, 46, 68)	Wittmann Battenfeld (ZS 32, 46, 68)
Komatsu (ZS 22, 46, 68, 100)	weitere auf Anfrage
Krauss Maffei (ZS 46)	

## ANWENDUNGSVORTEILE:

überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Kalkbildung auch bei hohen Temperaturen  
hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage  
sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer der Flüssigkeit  
bemerkenswerte Filtrierbarkeit sogar in Gegenwart von Wasser  
exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor  
ausgezeichneter Schutz vor Rost und Korrosion  
gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen  
gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser  
reduzierte Wartungs- und Betriebskosten

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	862
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	9,3
Viskositätsindex	ASTM D 2270		110
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	260
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-36

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

## GEBINDE

Artikelnummer	VPE
110481	20 L
110482	60 L
110480	208 L
112702	1000 L
300768	lose Ware

---

**TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

Azolla ZS 68

July / 2025

[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

